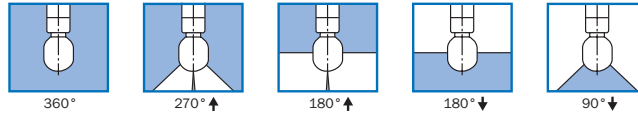


## TANKO® S



Le TANKO® S est une boule de lavage rotative doté d'orifices de pulvérisation en forme de fente.

Une grande efficacité, une puissance de nettoyage élevée à des débits et pressions basses facilitent l'optimisation du processus de nettoyage et représentent une alternative plus efficace aux buses de pulvérisation fixes. Ces nettoyeurs orbitaux existent en 5 tailles, avec différents angles de pulvérisation, matériaux, raccords et peuvent être, si nécessaire, aussi livrés avec la certification ATEX.

Toutes les données de consommation sont des valeurs indicatives.  
Les dimensions fournies sont données en mm et sont considérées comme des dimensions nominales.

### Paramètres techniques

<b>Angle de pulvérisation :</b>	360° , 270° vers le haut, 180° vers le bas, 180° vers le bas, 90° vers le bas
<b>Matériaux :</b>	<b>TANKO® S10 :</b> corps de base 1.4435 (316L) ; billes de roulement 1.4401 (316), en option 2.4610 (HC4) <b>TANKO® S20 / TANKO® S30 :</b> corps de base 1.4435 (316L), 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4) ; billes de roulement 1.4401 (316), en option 2.4610 (HC4) <b>TANKO® S40 / TANKO® S50 :</b> Corps de base 1.4435 (316L), 1.4404 (316L), 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4) ; billes de roulement 1.4401 (316), en option 2.4610 (HC4)
<b>Raccordements :</b>	Clipon, filetage, soudure orbitale selon DIN 11866
<b>Pression de service :</b>	Agent de nettoyage : 1,5 - 3 bars / 22 - 43,5 psi *
<b>Température de travail :</b>	Agent de nettoyage : max. 230 °C / 446 °F (ne vaut pas pour les versions ATEX !)
<b>Température ambiante :</b>	- à l'intérieur de la cuve max. 250 °C / 482 °F (ne vaut pas pour les versions ATEX !)
<b>Débit volumétrique :</b>	0,25 - 18 m³/h / 4,2 - 300 l/min / 1 - 79 gpm (US) *
<b>Portée :</b>	Rayon de nettoyage : 0,1 - 3,2 m / 0,3 - 10,5 ft ; rayon d'humidification : 0,1 - 4,2 m / 0,3 - 13,8 ft *
<b>Support :</b>	roulement à billes double

\*selon le modèle et l'agent de nettoyage

### Informations d'après ATEX (extrait)

Les appareils de nettoyage sont conformes aux exigences antidéflagrantes de la directive 2014/34/UE.

Informations actuelles concernant l'homologation de type des appareils de nettoyage : TANKO® EX S10, TANKO® EX S20, TANKO® EX S30, TANKO® EX S40, TANKO® EX S50

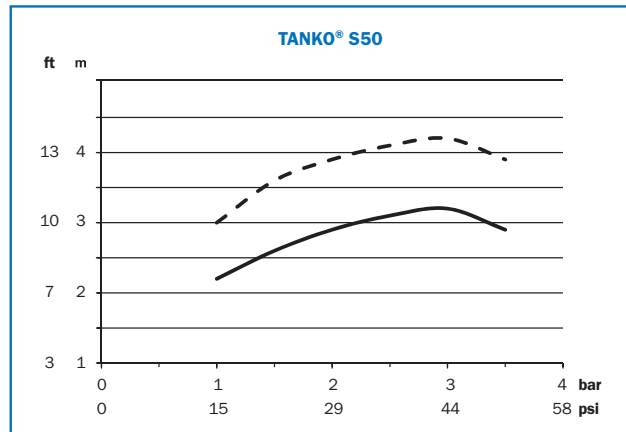
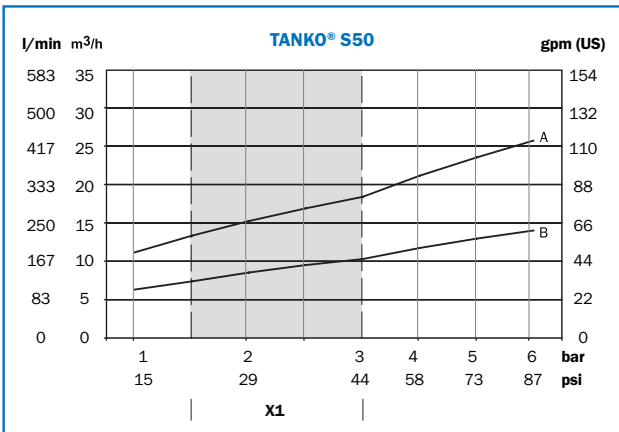
(G = gaz, D = poussière, X à la fin du numéro d'identification = conditions particulières, voir le mode d'emploi)

⊕ II 1 G Ex h IIB T6 Ga  
II 1 D Ex h IIIC T60 °C Da  
TPS 20 ATEX 055073 008 X

Les caractéristiques techniques des appareils ATEX peuvent différer de celles des appareils standards et figurent dans la notice d'utilisation / de montage.

Supplément de prix sur les produits standards de la série TANKO® S :

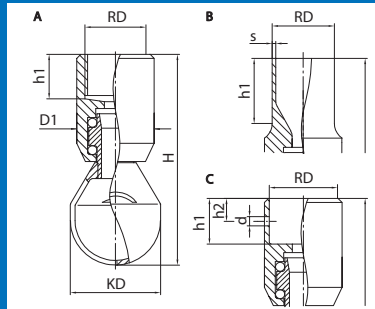
Réf. article : veuillez noter la réf. de l'article et y ajouter un « X ». Exemple : 665\_\_\_\_\_X



**A** - 360° / 270° vers le haut  
**B** - 180° vers le haut / 180° vers le bas  
**X1** - pression de service recommandée

--- Rayon d'humidification    — Rayon de nettoyage

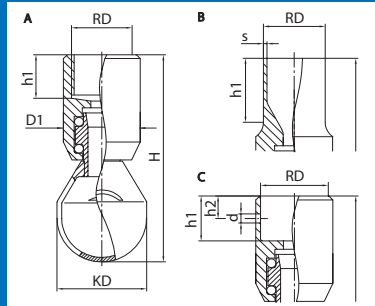
# TANKO® S50



A - filetage B - soudure C - Clipon  
D1 = 59,5 mm (ne vaut pas pour tous les Clipon)

## TANKO® S50, 360°

Raccord	DIN 11866	DN	RD	s	KD	H	h1	h2	d	Poids [kg]
Clipon	Série A (DIN)	40	41,5		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série A (DIN)	50	53,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série B (ISO)	40	49,6		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série C (ASME)	32	39		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série C (ASME)	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	32	39		69,5	172	35,2	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 1 (ancienne série)	50	52,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 3	50	54,5		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Soudure	Série A (DIN)	50	53	1,5	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série A (DIN)	40	41	1,5	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série B (ISO)	40	48,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série B (ISO)	50	60,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32			1,78
Soudure	Série 3 (DIN 11850)	50	54	2	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série SMS	32	38	1,2	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série SMS	40	51	1,2	69,5	180	32			1,78
Filetage	BSP	32	G 1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	32	1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	BSP	40	G 1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPSM	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65

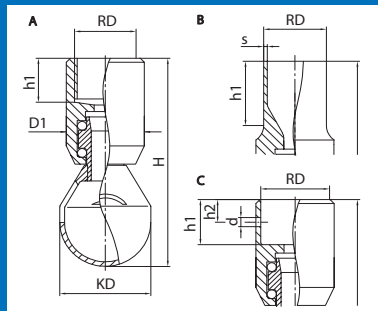


A - filetage B - soudure C - Clipon  
D1 = 59,5 mm (ne vaut pas pour tous les Clipon)

## TANKO® S50, 270° vers le haut

Raccord	DIN 11866	DN	RD	s	KD	H	h1	h2	d	Poids [kg]
Clipon	Série A (DIN)	40	41,5		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série A (DIN)	50	53,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série B (ISO)	40	49,6		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série C	32	39		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série C (ASME)	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	32	39		69,5	172	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 1	50	52,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 3	50	54,4		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Soudure	Série A (DIN)	50	53	1,5	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série A (DIN)	40	41	1,5	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série B (ISO)	40	48,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série B (ISO)	50	60,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32			1,78
Soudure	Série 3 (DIN 11850)	50	54	2	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série SMS	32	38	1,2	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série SMS	40	51	1,2	69,5	180	32			1,78
Filetage	BSP	32	G 1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	32	1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	BSP	40	G 1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPSM	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65

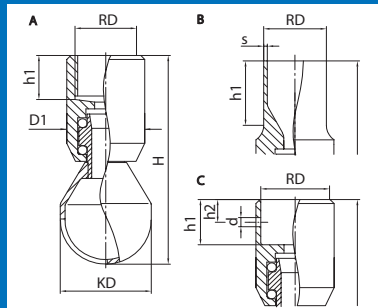
# TANKO® S50



A - filetage B - soudure C - Clipon  
D1 = 59,5 mm (ne vaut pas pour tous les Clipon)

## TANKO® S50, 180° vers le haut

Raccord	DIN 11866	DN	RD	s	KD	H	h1	h2	d	Poids [kg]
Clipon	Série A (DIN)	40	41,5		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série A (DIN)	50	53,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série B (ISO)	40	49,6		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série C (ASME)	32	39		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série C (ASME)	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	32	39		69,5	172	35,2	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 1 (ancienne série)	50	52,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 3	50	54,4		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Soudure	Série A (DIN)	50	53	1,5	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série A (DIN)	40	41	1,5	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série B (ISO)	40	48,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série B (ISO)	50	60,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32			1,78
Soudure	Série 3 (DIN 11850)	50	54	2	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série SMS	32	38	1,2	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série SMS	40	51	1,2	69,5	180	32			1,78
Filetage	BSP	32	G 1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	32	1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	BSP	40	G 1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPSM	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65



A - filetage B - soudure C - Clipon  
D1 = 59,5 mm (ne vaut pas pour tous les Clipon)

## TANKO® S50, 180° vers le bas

Raccord	DIN 11866	DN	RD	s	KD	H	h1	h2	d	Poids [kg]
Clipon	Série A (DIN)	40	41,5		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série A (DIN)	50	53,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série B (ISO)	40	49,6		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série C (ASME)	32	39		69,5	172	35,2	24,2	5,5	1,65
Clipon	Série C (ASME)	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	32	39		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série SMS	40	52		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 1 (ancienne série)	50	52,8		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Clipon	Série 3	50	54,4		69,5	158	19	10	5,5	1,65
Soudure	Série A (DIN)	50	53	1,5	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série A (DIN)	40	41	1,5	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série B (ISO)	40	48,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série B (ISO)	50	60,3	2	69,5	180	31			1,78
Soudure	Série C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32			1,78
Soudure	Série 3 (DIN 11850)	50	54	2	69,5	180	34			1,78
Soudure	Série SMS	32	38	1,2	69,5	180	27			1,78
Soudure	Série SMS	40	51	1,2	69,5	180	32			1,78
Filetage	BSP	32	G 1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	32	1 1/4"		69,5	158	21			1,65
Filetage	BSP	40	G 1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPT	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65
Filetage	NPSM	40	1 1/2"		69,5	158	21			1,65

## TANKO® AN



Du point de vue hygiénique, le cordon de soudure orbital est la meilleure solution. Les problèmes lors du nettoyage du tuyau de descente doivent être pris en compte et nécessitent des solutions spéciales dans le cas de tuyaux de descente particulièrement longs. Le raccord fileté permet une connexion flexible de l'appareil de nettoyage, mais comporte des risques particuliers au niveau de la propreté du filetage. Un tuyau avec filetage extérieur conduit obligatoirement à une « formation de tasse » au niveau de la transition entre le filetage et l'appareil de nettoyage.

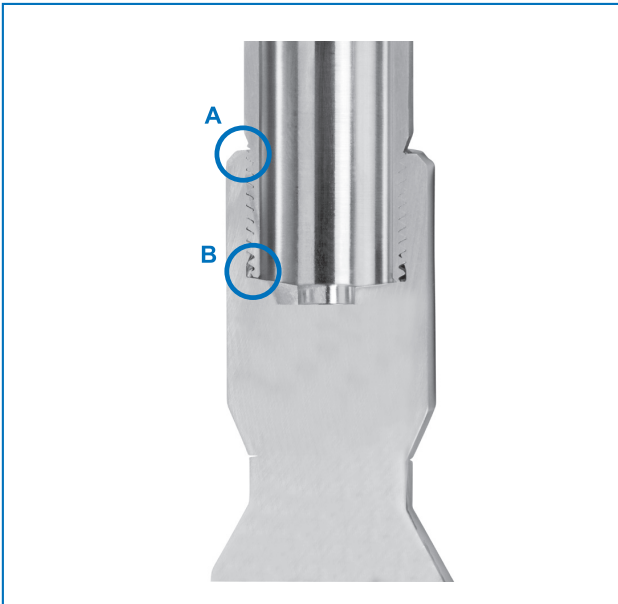
L'adaptateur représenté sur la figure, en combinaison avec un cordon de soudure propre, est une bonne solution à ce problème. La fente entre le filetage et l'appareil de nettoyage est disposée horizontalement. Le détergent qui s'écoule ne peut pas non plus s'y déposer sous forme de goutte, mais coule proprement au niveau de cette arête. Différentes exécutions sont possibles pour les combinaisons disponibles entre le diamètre du tuyau et l'appareil de nettoyage. Il est possible de choisir entre 1.4404 (316L), 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316) et, si nécessaire, également différentes variantes en Hastelloy.

La combinaison avec les variantes de raccordement de cuve présentées a permis d'obtenir une solution globale propre pour la large gamme des appareils de nettoyage. Il est ainsi possible de réduire facilement les impuretés au niveau des points de raccordement des appareils de nettoyage. L'optimisation des processus de nettoyage est également possible sans problème avec des modifications de la géométrie du tuyau de descente (cote de montage).

Nous nous tenons à votre disposition pour toute question.

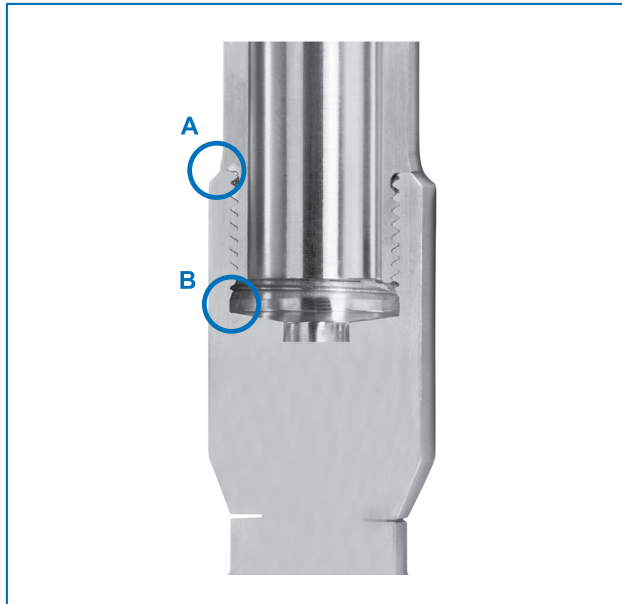
Les dimensions fournies sont données en mm et sont considérées comme des dimensions nominales.

### Montage hygiénique des appareils de nettoyage



Installation filet extérieur standard

A, B - zones problématiques pour le nettoyage spécifique



AWH - solution hygiénique

A - lèvre d'écoulement des gouttes

B - zone à turbulences pour le nettoyage spécifique

### Prestations

#### Attestations matériaux

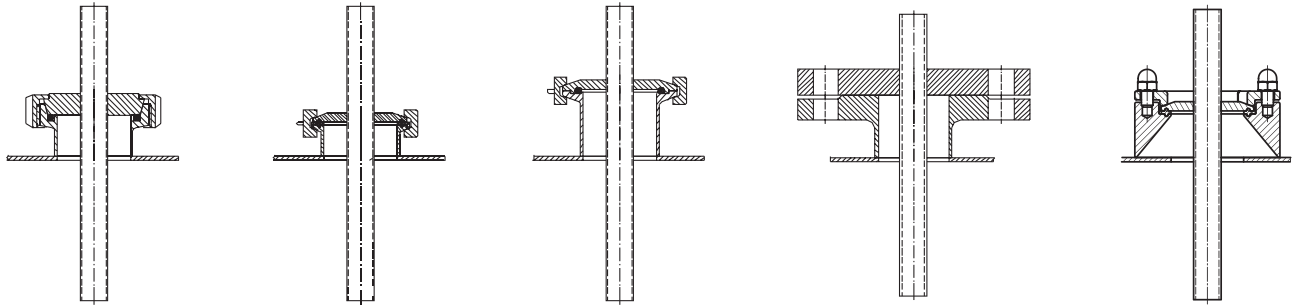
##### Description

WAZ 3.1 - EN10204 - TANKO® AN

# TANKO® AN

## Possibilités d'installation

Livrable rapidement dans les différentes exécution



Conduite à lait  
DIN 11851

Clamp  
DIN 32676

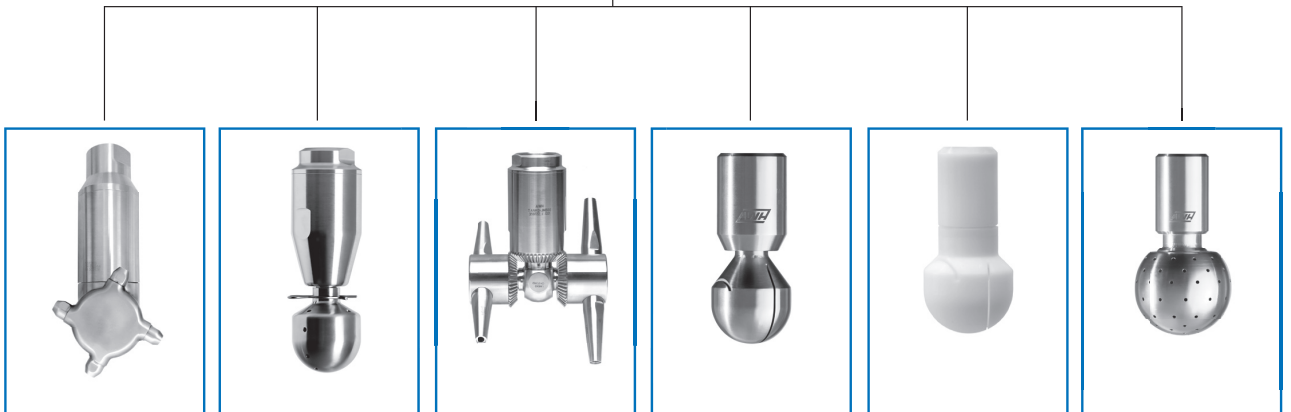
Collier de serrage  
DIN 11864 embout à collerette

Bride à collerette à souder plate similaire à la  
norme DIN EN 1092-1 Type 11 Forme B1

AWH-Connect



Nipple à souder



TANKO® MX125

TANKO® CP

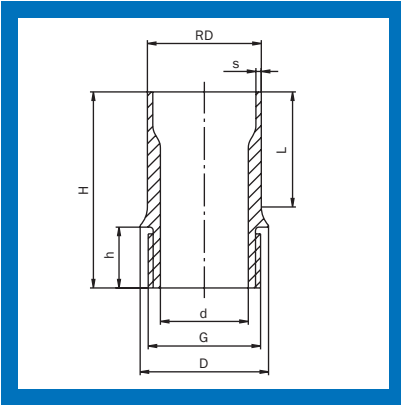
TANKO® JM100/-JM500/-JM800

TANKO® S

TANKO® CR40

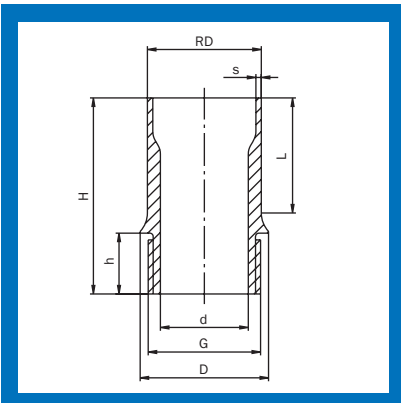
TANKO® RB

# TANKO® AN



## TANKO® AN, nipple à souder (orbital) avec filetage BSP

DN	DIN 11866	RD	s	G	D	d	H	h	L	Poids [kg]
6	Série A (DIN)	8	1	M5	8	3	33,5	3,8	27	0,009
10	Série A (DIN)	13	1,5	G 1/8"	14	6	36	6	27	0,022
8	Série B (ISO)	13,5	1,6	G 1/8"	14	6	36	6	27	0,024
8	Série C (ASME)	1/2" - 12,7	1,65	G 1/8"	14	6	36	6	27	0,022
10	comme DIN 11850 (ancienne série)	12	1,5	G 1/8"	14	6	36	6	27	0,022
10	Série A (DIN)	13	1,5	G 1/4"	15	9	39	9	27	0,019
8	Série B (ISO)	13,5	1,6	G 1/4"	15	9	39	9	27	0,021
8	Série C (ASME)	1/2" - 12,7	1,65	G 1/4"	15	9	39	9	27	0,018
15	Série A (DIN)	19	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	0,037
10	Série B (ISO)	17,2	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	0,030
15	Série B (ISO)	21,3	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	0,047
15	Série C (ASME)	3/4" - 19,05	1,65	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	0,038
15	comme DIN 11850 (ancienne série)	18	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	0,033
15	Série A (DIN)	19	1,5	G 1/2"	23	15	44	12	27	0,041
15	Série B (ISO)	21,3	1,6	G 1/2"	23	15	44	12	27	0,053
15	Série C (ASME)	3/4" - 19,05	1,65	G 1/2"	23	15	44	12	27	0,042
25	Série A (DIN)	29	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	0,103
20	Série B (ISO)	26,9	1,6	G 3/4"	30	21	55	15	35	0,085
25	Série B (ISO)	33,7	2	G 3/4"	30	21	55	15	34	0,152
20	Série C (ASME)	1" - 25,4	1,65	G 3/4"	30	21	55	15	35	0,073
25	comme DIN 11850 (ancienne série)	28	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	0,103
32	Série A (DIN)	35	1,5	G 1"	38	26	58	18	34	0,155
25	Série B (ISO)	33,7	2	G 1"	38	26	58	18	34	0,148
32	Série C (ASME)	1 1/2" - 38,1	1,65	G 1"	38	26	58	18	34	0,189
40	Série A (DIN)	41	1,5	G 1 1/2"	52	38	60	20	28	0,183
50	Série A (DIN)	53	1,5	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	0,277
40	Série B (ISO)	48,3	2	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	0,215
40	Série C (ASME)	2" - 50,8	1,65	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	0,250
50	comme DIN 11850 (ancienne série)	52	1,5	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	0,250



## Nipple à souder TANKO® AN (orbital) avec filetage NPSM

DN	DIN 11866	RD	s	G	D	d	H	h	L	Poids [kg]
8	Série B (ISO)	13,5	1,6	1/8"	14	6	36	6	27	0,024
8	Série C (ASME)	1/2" - 12,7	1,65	1/8"	14	6	36	6	27	0,022
8	Série B (ISO)	13,5	1,6	1/4"	15	9	36	6	27	0,021
8	Série C (ASME)	1/2" - 12,7	1,65	1/4"	15	9	36	6	27	0,018
10	Série B (ISO)	17,2	1,6	3/8"	19	12,5	39	9	27	0,030
15	Série C (ASME)	3/4" - 19,05	1,65	3/8"	19	12,5	39	9	27	0,038
15	Série B (ISO)	21,3	1,6	1/2"	23	15	44	12	27	0,053
15	Série C (ASME)	3/4" - 19,05	1,65	1/2"	23	15	44	12	27	0,042
20	Série B (ISO)	26,9	1,6	3/4"	30	21	55	15	35	0,085
20	Série C (ASME)	1" - 25,4	1,65	3/4"	30	21	55	15	35	0,073
25	Série B (ISO)	33,7	2	1"	38	26	58	18	34	0,148
32	Série C (ASME)	1 1/2" - 38,1	1,65	1"	38	26	58	18	34	0,189
40	Série B (ISO)	48,3	2	1 1/2"	52	41	60	20	35	0,215
40	Série C (ASME)	2" - 50,8	1,65	1 1/2"	52	41	60	20	35	0,249

# TANKO® AN

## TANKO® AN, nipple à souder (orbital) avec filetage BSP

1.4404 (316L)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	N° d'article		N° d'article		N° d'article		N° d'article
6			664 01 3801 0630				
10			664 01 4001 0630		664 01 4001 0680		664 01 4001 0670
8			664 01 7501 0630		664 01 7501 0680		664 01 7501 0670
8			664 01 8901 0630		664 01 8901 0680		664 01 8901 0670
10			664 01 0174 0630		664 01 0174 0680		664 01 0174 0670
10			664 01 7540 0630		664 01 7540 0680		664 01 7540 0670
8			664 01 7575 0630		664 01 7575 0680		664 01 7575 0670
8			664 01 7589 0630		664 01 7589 0680		664 01 7589 0670
15			664 01 4101 0630		664 01 4101 0680		664 01 4101 0670
10			664 01 7601 0630		664 01 7601 0680		664 01 7601 0670
15			664 01 7701 0630		664 01 7701 0680		664 01 7701 0670
15			664 01 9001 0630		664 01 9001 0680		664 01 9001 0670
15			664 01 0376 0630		664 01 0376 0680		664 01 0376 0670
15			664 01 4102 0630		664 01 4102 0680		664 01 4102 0670
15			664 01 7702 0630		664 01 7702 0680		664 01 7702 0670
15			664 01 9002 0630		664 01 9002 0680		664 01 9002 0670
25	664 01 4301 0620		664 01 4301 0630		664 01 4301 0680		664 01 4301 0670
20	664 01 7801 0620		664 01 7878 0630		664 01 7801 0680		664 01 7801 0670
25	664 01 7902 0620				664 01 7902 0680		664 01 7902 0670
20	664 01 9101 0620				664 01 9101 0680		664 01 9101 0670
25	664 01 0578 0620						
32	664 01 4401 0620				664 01 4401 0680		664 01 4401 0670
25	664 01 7901 0620				664 01 7901 0680		664 01 7901 0670
32	664 01 9201 0620				664 01 9201 0680		664 01 9201 0670
40	664 01 4081 0620				664 01 4081 0680		664 01 4081 0670
50	664 01 4601 0620				664 01 4601 0680		664 01 4601 0670
40	664 01 8101 0620				664 01 8101 0680		664 01 8101 0670
40	664 01 9301 0620				664 01 9301 0680		664 01 9301 0670
50	664 01 0881 0620						

## Nipple à souder TANKO® AN (orbital) avec filetage NPSM

1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	N° d'article		N° d'article		N° d'article
8	664 01 7574 0M30		664 01 7574 0M80		664 01 7574 0M70
8	664 01 8974 0M30		664 01 8974 0M80		664 01 8974 0M70
8	664 01 7575 0M30		664 01 7575 0M80		664 01 7575 0M70
8	664 01 7589 0M30		664 01 7589 0M80		664 01 7589 0M70
10	664 01 7676 0M30		664 01 7676 0M80		664 01 7676 0M70
15	664 01 9076 0M30		664 01 9076 0M80		664 01 9076 0M70
15	664 01 7777 0M30		664 01 7777 0M80		664 01 7777 0M70
15	664 01 9077 0M30		664 01 9077 0M80		664 01 9077 0M70
20	664 01 7878 0M30		664 01 7878 0M80		664 01 7878 0M70
20	664 01 9178 0M30		664 01 9178 0M80		664 01 9178 0M70
25	664 01 7979 0M30		664 01 7979 0M80		664 01 7979 0M70
32	664 01 9279 0M30		664 01 9279 0M80		664 01 9279 0M70
40	664 01 8181 0M30		664 01 8181 0M80		664 01 8181 0M70
40	664 01 9381 0M30		664 01 9381 0M80		664 01 9381 0M70